

**Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой
и низколегированной стали**

ЗАГЛУШКИ ЭЛЛИПТИЧЕСКИЕ

Конструкция

Carbon and low-alloy steel butt-welding fittings. Elliptical caps. Design

Дата введения 2003—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на бесшовные приварные эллиптические заглушки из углеродистой и низколегированной стали.

Область применения заглушек — в соответствии с разделом 1 ГОСТ 17380.

Требования пунктов 4.1, 4.2 и раздела 5 являются обязательными, остальные требования — рекомендуемыми.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использована ссылка на ГОСТ 17380—2001. Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали. Общие технические условия

3 Определения, обозначения и сокращения

Термины, их определения, обозначения и сокращения — по ГОСТ 17380.

4 Конструкция и размеры

4.1 Конструкция и размеры заглушек должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблицах 1 и 2.

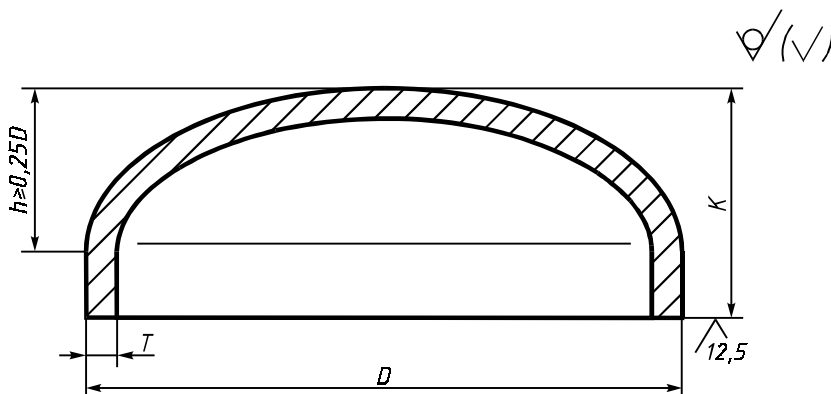


Рисунок 1

ГОСТ 17379—2001

Т а б л и ц а 1 — Заглушки исполнения 1

Размеры в миллиметрах

DN	D	T	K	Масса, кг	DN	D	T	K	Масса, кг
15	21,3	2,0	25	—	150	168,3	4,5	89	—
		3,2		0,04			7,1		2,90
		4,0		—			11,0		4,40
20	26,9	2,0	25	—	200	219,1	6,3	102	—
		3,2		0,07			8,0		5,00
		4,0		—			12,5		7,60
25	33,7	2,3	38	—	250	273,0	6,3	152	—
		3,2		0,10			10,0		9,80
32	42,4	2,6	38	—	300	323,9	7,1	178	—
		3,6		0,14			10,0		14,00
		5,0		—			—		—
40	48,3	2,6	38	—	350	355,6	8,0	191	—
		3,6		0,17			11,0		18,00
		5,0		—			—		—
50	60,3	2,9	38	—	400	406,4	8,8	203	—
		4,0		0,24			12,5		26,00
		5,6		0,32			—		—
65	76,1	2,9	38	—	450	457,0	10,0	229	29,00
		5,0		0,39			11,0		37,00
		7,1		0,52			—		—
80	88,9	3,2	51	—	500	508,0	11,0	254	37,00
		5,6		0,67			12,5		54,00
		8,0		0,91			—		—
100	114,3	3,6	64	—	600	610,0	12,5	305	54,00
		6,3		1,20			—		—
		8,8		1,60			—		—
125	139,7	4,0	76	—	700	711,0	—	305	—
		6,3		1,80			—		—
		10,0		2,80			—		—
80	88,9	3,2	51	—	800	813,0	—	305	—
		5,6		0,67			—		—
		8,0		0,91			—		—
100	114,3	3,6	64	—	900	914,0	—	305	—
		6,3		1,20			—		—
		8,8		1,60			—		—
125	139,7	4,0	76	—	1000	1016,0	—	305	—
		6,3		1,80			—		—
		10,0		2,80			—		—

Пр и м е ч а н и е — Масса приведена для справок.

Т а б л и ц а 2 — Заглушки исполнения 2

Размеры в миллиметрах

DN	D	T	K	Масса, кг	DN	D	T	K	Масса, кг
25	32	2,0	15	0,1	50	57	3,0	30	0,2
		3,0		0,1			5,0		0,3
32	38	2,0	20	0,1	65	76	3,5	40	0,4
		3,0		0,1			6,0		0,5
40	45	2,5	20	0,1	80	89	3,5	45	0,6
		4,0		0,2			8,0		0,9

Окончание таблицы 2

Размеры в миллиметрах

DN	D	T	K	Масса, кг	DN	D	T	K	Масса, кг
100	108	4,0 8,0	50	0,7 1,3	300	325	10,0 12,0 18,0 20,0	100	11,0 13,0 19,0 21,0
	114	4,0 8,0		0,7 1,3			350		377
125	133	4,0 8,0 10,0	55	0,9 2,0 2,5	400	426		10,0 12,0 16,0 18,0 22,0 26,0	
150	159	4,5 8,0 11,0	65	1,5 2,3 3,2			500	530	10,0 16,0 20,0 22,0 26,0 30,0
	168	4,5 8,0 11,0		1,5 2,3 3,2	200	219			8,0 10,0 12,0
200	219	8,0 10,0 12,0	75	4,6 5,1 6,1			250	273	7,0 12,0 14,0 18,0
250	273	7,0 12,0 14,0 18,0	85	4,9 9,2 11,0 14,0	Примечание — Масса приведена для справок.				

Примеры условных обозначений:

- заглушек исполнения 1, $D = 60,3$ мм, $T = 4,0$ мм из стали марки P5:

Заглушка 1-60,3 · 4-P5 ГОСТ 17379—2001

- заглушек исполнения 2, $D = 57$ мм, $T = 5$ мм из стали марки 20:

Заглушка 57 · 5 ГОСТ 17379—2001

- то же, из стали марки 09Г2С для трубопроводов, подконтрольных органам надзора:

Заглушка П 57 · 5-09Г2С ГОСТ 17379—2001

4.2 Толщина стенки заглушек в неторцевых сечениях — не менее T .

4.3 По согласованию между изготовителем и потребителем (заказчиком) допускается изготавливать заглушки других размеров.

5 Технические условия

Технические условия — по ГОСТ 17380.

УДК: 621.643.4:006.354

МКС 23.040.40

Г18

ОКП 14 6800

Ключевые слова: трубопроводы, детали трубопроводов, трубопроводные заглушки, конструкция, размеры